

ICS 25.100

J41

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7969—1999

拉 刀 术 语

1999-05-20 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 JB/T 7969—95（原 GB 8127—87）《拉刀术语》的修订，修订时仅按有关规定进行了编辑性修改，技术内容未改变。

本标准自实施之日起代替 JB/T 7969—95。

本标准由全国刀具标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位：成都工具研究所。

本标准主要起草人：李荣年、俞进。

拉 刀 术 语

代替 JB/T 7969—95

1 范围

本标准确定了拉刀和拉削的常用术语及其说明，部分术语的符号，并列出了术语的对应英语词条。
本标准适用于各种拉刀。

2 拉刀名称

2.1 按被加工表面部位分，见表1。

表 1

序号	术 语	对 应 英 语	说 明
1101	内拉刀	internal broach	加工工件内表面的拉刀， 如图 1、图 2
1102	外拉刀	external broach, external surface broach	加工工件外表面的拉刀， 如图 3

2.2 按使用方法分，见表2。

表 2

序号	术 语	对 应 英 语	说 明
1201	拉刀	broach, pull broach	在拉力作用下进行切削的拉削刀具， 如图 1~图 3
1202	推刀	push broach	在压力作用下进行切削的拉削刀具， 如图 4、图 5
1203	旋转拉刀	rotary broach, circular broach	在扭矩作用下进行切削的拉削刀具， 如图 6

2.3 按结构分，见表3。

表 3

序号	术 语	对 应 英 语	说 明
1301	整体拉刀	solid broach	各部为一种材料并制成一体的拉刀， 包括焊接柄拉刀，如图 1~图 5
1302	焊齿拉刀	tipped broach	焊接或粘结刀齿的拉刀，如图 12
1303	装配拉刀	built-up broach, sectional broach	用两个或两个以上零部件组装而成的拉刀，如图 9~图 11
1304	镶齿拉刀	inserted blade broach	刀齿用机械连结方法直接装在刀体上的拉刀，如图 7